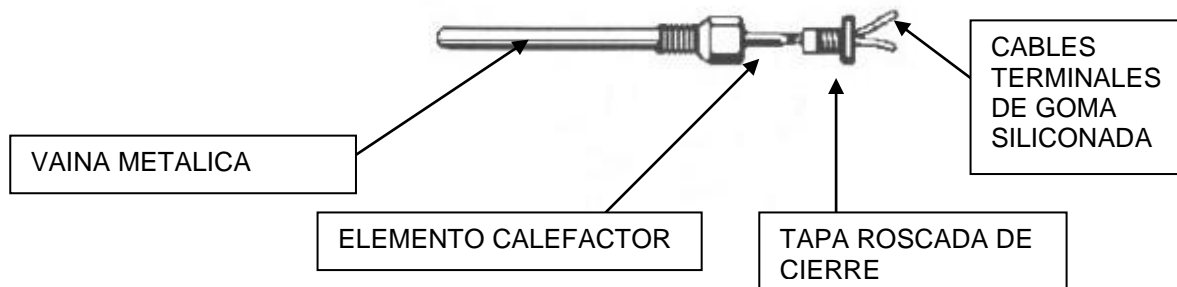


# REACOM S.A.

Fabricante de los motocompresores y unidades condensadoras **ACMAR®**  
Miranda 4033/43 ( Capital Federal ) - 4566-8889  
[acmar@reacom.com.ar](mailto:acmar@reacom.com.ar)  
[www.acmar.com.ar](http://www.acmar.com.ar)

## RESISTENCIA CALEFACTORA DE CARTER



Los motocompresores Acmarmetic de nuestra fabricación, de la línea L-N-9R Y 4D, llevan un agujero roscado de 3/8" NPT.

Ello permite la incorporación de una Resistencia Calefactora de Cárter de 100 Watts (equipamiento opcional a pedido), en las instalaciones en las cuales sea necesaria su colocación

Su función es pre-calentar el aceite del motocompresor cuando luego de un período de inactividad suficiente prolongado, éste se enfría hasta llegar a la temperatura ambiente, y evitar luego que durante las paradas vuelva a enfriarse.

Particularmente en estaciones frías, y con motocompresores ubicados a la intemperie, es necesario evitar el arranque sin precalentamiento, pues al estar el cárter frío, se condensará en su interior el refrigerante que se encuentra presente en el sistema de baja presión (evaporador). Esta situación es factible especialmente si el evaporador ha salido de un descongelamiento o si la temperatura que circunda al evaporador es superior a la atmosférica exterior (efecto reforzado por la presencia de viento).

El refrigerante disuelto en el aceite disminuye totalmente su capacidad de lubricación y el intenso hervor que produce al momento del arranque hace que el aceite sea succionado por los pistones y escupido al sistema. Además se produce en ese momento un golpeteo seco similar a un "pistoneo" que puede producir deformación o rotura de flappers, acortamiento o rotura de bielas, rotura del cigüeñal, rotura de placa de válvulas, etc.

Aún en el caso de no llegar a averías mayores, el arranque reiterado con refrigerante diluido en aceite, va dejando pequeños daños superficiales en las superficies de rozamiento, que en algún momento desencadenarán un engrane. Un esquema de trabajo posible es no interrumpir nunca el suministro eléctrico al tablero, con lo cual el equipo estará siempre listo para trabajar.

En caso de parada nocturna, debiera permitirse al menos una hora de precalentamiento (aconsejable dos horas en invierno), antes de poner en marcha el equipo.

Así mismo, recordamos a ustedes que es muy importante su colocación en instalaciones cuya carga de gas refrigerante es mayor a 1 Kg. Por cada 3.000 frigorías/ hora de capacidad nominal.

Además sugerimos tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

- 1) El calefactor debería quedar conectado por el simple hecho de estar alimentado el tablero a través de la llave de corte general. De ser posible, la Resistencia Calefactora debería alimentarse con una fuente de tensión separada y protegida con fusible.
- 2) Si no es práctico proveer una línea exterior al compresor, deberá conectarse antes de los dispositivos automáticos de detención ó contactor para que la Resistencia Calefactora permanezca energizada cuando el moto-compresor se detiene. En tal caso conectar de acuerdo al Diagrama de Conexiones que lleva el moto-compresor en el interior de la tapa de la Caja de Conexiones es decir, colocando un par de contactos auxiliares del tipo normal cerrado (21-22), que energizarán la Resistencia Calefactora en los períodos en que el moto-compresor está detenido.
- 3) No olvidar de intercalar fusibles de 1 Amper .

