

REACOM S.A.

Fabricante de los motocompresores y unidades condensadoras **ACMAR®**
Miranda 4033/43 (Capital Federal) - 4566-8889
acmar@reacom.com.ar
www.acmar.com.ar

ACUMULADOR DE SUCCIÓN

Se recomienda su utilización a los efectos de impedir daños al compresor por acción del retorno al compresor de refrigerante líquido, es decir rotura de flappers, pistones, bielas, cigüeñales, sopladuras en las juntas o fallas en los bujes.

Dichos inconvenientes pueden surgir en los compresores que son utilizados en sistemas de aire acondicionado, en los instalados con bomba de calor, en camiones o en otros sistemas de refrigeración que estén propensos a exceso de líquido refrigerante, durante la marcha y/o fuera de ciclo que produce "golpes de líquido", dilución de aceite, arrastre del líquido de los bujes o pérdida completa del aceite en el cigüeñal.

Igualmente recomendamos su utilización en los compresores en aplicaciones con bajo sobre-calentamiento de los gases que salen del evaporador, tales como, enfriadores de líquido, gabinetes exhibidores de baja temperatura y refrigeración de camiones, los cuales son susceptibles al daño por efecto del líquido refrigerante.

El acumulador de succión protegerá al compresor, porque a pesar que el refrigerante líquido pueda repentinamente retornar por línea de succión, no desbordará dentro del compresor ya que será temporariamente detenido en el acumulador de succión y dosificado de regreso al compresor en una proporción controlada a través del orificio dosificador.

En la mayoría de los casos también se notará que el acumulador de succión reduce la transmisión de ruidos hacia el lado de baja ya que tiende a actuar como un silenciador de succión, es decir, que también actúa como un acumulador o mufla de succión.

UBICACIÓN: El acumulador de succión debería ser instalado en la línea de succión tan cerca como sea posible del compresor.

En los sistemas con ciclo reversible, debería ser instalado en la línea de succión entre el compresor y la válvula de inversión.

INSTALACIÓN: Es de primordial importancia que la entrada y salida del acumulador de succión estén correctamente conectadas.

Como podrán observar en el croquis adjunto, la conexión marcada ENTRADA debe ser unida a la línea de succión de la serpentina y la SALIDA debe ser unida a la línea de succión que va al compresor.

No efectuando la instalación de la manera indicada precedente, el aceite y el refrigerante quedarían atrapados.

¡¡ATENCIÓN!! : si las conexiones se realizan incorrectamente, el acumulador de succión actuará como trampa del aceite.

SELECCIÓN DEL ACUMULADOR DE SUCCIÓN:

El acumulador de succión deberá ser seleccionado para que tenga la misma medida de entrada y salida como la línea de succión del compresor.

La capacidad de retención del refrigerante real que necesita un acumulador de succión está dirigido por el requerimiento de cada aplicación en particular.

Debido a la gran variación de sistemas de refrigeración, esto debe ser tenido en cuenta y donde sea posible se deberá comprobar la capacidad seleccionada.

Normalmente la capacidad del acumulador de succión no deberá ser inferior al 50% de la capacidad total del sistema.

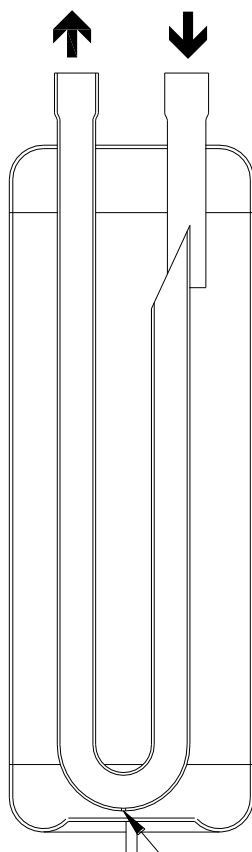
En caso de duda sírvase consultar a nuestra Oficina Técnica la cual evacuará su consulta.-

FORMA DE CONEXIÓN:

Se requiere la colocación de un antivibrador de succión entre el acumulador y el robinete de succión.

Las unidades condensadoras Acarmetic de nuevo diseño de 3 a 15 HP van provistas de un orificio de fijación en la base cuya ubicación es la más adecuada para tener un cómodo espacio de conexión con un mínimo de materiales y una distribución compacta y armónica.

REACOM S.A.
Dto. Técnico



**VISTA INTERIOR (CORTE)
DE UN ACUMULADOR DE
SUCCION**

orificio de retorno de aceite